



Серия смазок Mobil SHC Polyrex™

Высокотемпературные синтетические полимочевинные пластичные смазки



Высокотехнологичные смазки повышают надежность оборудования.

Пластичные смазки серии Mobil SHC Polyrex™ были специально разработаны для повышения надежности оборудования: они успешно решают проблемы смазывания при высоких температурах в самых разнообразных видах оборудования. Благодаря исключительному сочетанию научно разработанных синтетических масел, передового полимочевинного загустителя от компании ExxonMobil и высокоэффективной системы присадок обеспечивается бесперебойная работа оборудования, сокращение затрат на техническое обслуживание и постоянный рост производительности. Продукты Mobil SHC Polyrex не только обеспечивают эффективное смазывание в тяжелых условиях, но и соответствуют отраслевому стандарту NSF H1, что исключает какие-либо риски в ситуации случайного контакта с продуктами питания. Таким образом, эти смазки идеально подходят для использования при производстве пищевых продуктов и напитков.

Исключительная производительность как в тяжелых отраслях промышленности, так и в пищевых производствах.

Смазки серии Mobil SHC Polyrex специально создавались, чтобы предложить рынку эффективные решения проблем в области смазывания при работе в тяжелых, высокотемпературных условиях. Эти смазки обладают высокой нагрузочной способностью, а также обеспечивают защиту от ржавчины и коррозии без ущерба для срока службы смазки при работе в тяжелых условиях эксплуатации, например в насыщенных паром атмосферах или в условиях запыленности при долговременных температурах до 160 °С. Усиленная полимером рецептура обеспечивает превосходную стойкость к вымыванию водой и протечкам масла при высоких температурах. И поскольку смазки серии Mobil SHC Polyrex можно применять при температурах до 160–170 °С, они идеально подходят для использования в пищевой и химической отраслях, а также при производстве пластмасс и в металлургической промышленности, например в горнах, печах и технике с паровым нагревом.

Разрешены для использования в пищевой промышленности.

Смазки серии Mobil SHC Polyrex соответствуют стандарту NSF H1, а также отвечают требованиям технологий производства кошерных (парве) продуктов питания, напитков, лекарственных препаратов и упаковочных материалов. Они очень удобны для внедрения принципов физиологически безопасного производства на основе анализа рисков и критических контрольных точек (НАССР). Смазки серии Mobil SHC Polyrex производятся на предприятиях, зарегистрированных согласно требованиям стандарта ISO 21469.

Преимущества высокого уровня эксплуатационных свойств

Превосходные рабочие показатели при высоких температурах

Могут применяться при температуре до 160 °С. При частой замене смазки допускается краткосрочное повышение температуры до 170 °С.

Превосходная нагрузочная способность

Сочетание синтетических базовых масел с высоким индексом вязкости обеспечивает повышенную плотность пленки для защиты металлических поверхностей от поломок, связанных с износом, и для повышения надежности оборудования.

Исключительные водоотталкивающие свойства и защита от ржавчины

Отличная стабильность во влажной среде и стойкость к вымыванию водой позволяют обеспечивать эффективное смазывание, что способствует увеличению срока службы подшипников и снижению вероятности поломок, связанных с коррозией.

Соответствуют стандарту NSF H1 и отвечают требованиям технологий производства кошерных (парве) продуктов.

Производство на предприятиях, зарегистрированных согласно требованиям ISO 21469, обеспечивающих поддержание безопасной технологии производства продуктов питания и удовлетворяющих жестким международным требованиям по охране окружающей среды.

Смазки серии Mobil SHC Polyrex™ – подтверждение высокой эффективности

Ежегодная экономия от использования смазки Mobil SHC Polyrex™ 462 на заводе по переработке сахарной свеклы в Германии составляет 23 000 долларов в год.*

Ситуация

Продукт, используемый для смазывания ключевых деталей паровой сушилки при постоянно высокой температуре 150 °С в условиях повышенной влажности, вызывал чрезмерный износ шлюзовых дозаторов и смазочных колец из-за неконтролируемого отделения масла и утечек. Результатом загустевания смазки становилось нарушение работы электромагнитных клапанов в централизованной системе подачи смазки.

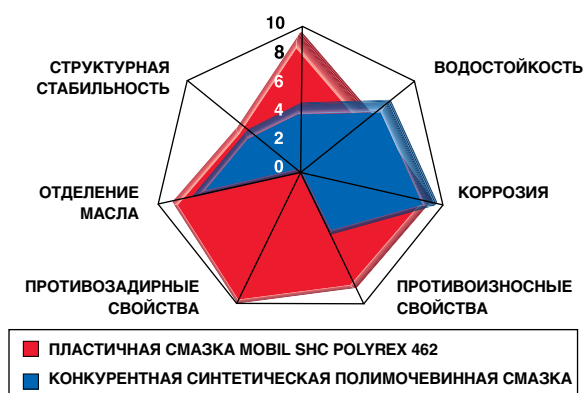
Решение

Пластичная смазка Mobil SHC Polyrex 462 использовалась в разгар сезона производства сахара. При проведении осмотра ключевых деталей признаков износа обнаружено не было. Смазка сохранила свою консистенцию, обеспечив бесперебойную работу централизованной системы смазки. Mobil SHC Polyrex 462 стала единственной смазкой, соответствующей отраслевому стандарту NSF H1, которая смогла эффективно функционировать в столь сложных условиях.

Благодаря использованию пластичной смазки Mobil SHC Polyrex 462, соответствующей стандарту NSF H1, этот перерабатывающий завод смог ежегодно экономить 23 000 долларов на запасных частях и техническом обслуживании.

Сбалансированные эксплуатационные характеристики

НАДЕЖНАЯ РАБОТА В УСЛОВИЯХ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР



Ежегодная экономия от использования пластичной смазки Mobil SHC Polyrex™ 462 в международной печатной компании в США составляет 33 900 долларов в год.*

Ситуация

Сушильный аппарат Contiweb в печатной компании был оборудован линиями подачи смазки и работал на низких скоростях при высоких температурах. У компании возникли сложности с обслуживанием подшипников в вентиляторах сушильной установки, и несмотря на использование различных смазок других производителей, в год из строя выходило 16 подшипников.

Решение

После анализа параметров эластогидродинамического режима и исследования системы подачи смазки в сушильную установку инженеры ExxonMobil рекомендовали использовать пластичную смазку Mobil SHC Polyrex 462 для обеспечения высокой производительности при высокой температуре (до 170 °С). После года использования смазки Mobil SHC Polyrex 462 улучшилась прокачиваемость по линиям подачи смазки в сушильную установку, а температуры подшипников снизились на 9,5 °С.

Это позволило исключить вероятность поломки подшипников и обеспечило ежегодную экономию в 33 920 долларов на их техническом обслуживании

Типичные показатели**

	Mobil SHC Polyrex 005	Mobil SHC Polyrex 221	Mobil SHC Polyrex 222	Mobil SHC Polyrex 462
Класс по NLGI	00	1	2	2
Тип загустителя	Полимоочевина	Полимоочевина	Полимоочевина	Полимоочевина
Вязкость базового масла, ASTM D445: 40 °С, мм ² /с	220	220	220	460
100 °С, мм ² /с	30	30	30	40
Цвет	Белый	Белый	Белый	Белый
Пенетрация перемешанной смазки, 25 °С, ASTM D217, 0,1 мм	415	325	280	280
Температура каплепадения, ASTM D2265, °С	260	260	260	260
Испытание на вымывание водой, 79 °С, ASTM D1264, потеря массы в %	37	7	7	5
Испытание на вымывание водой при разбрызгивании, ASTM D4049, потеря веса в %	—	—	28	30
Испытание на 4-шариковой машине, диаметр пятна износа, ASTM D2266, мм	0.45	0.45	0.45	0.45
Испытание на 4-шариковой машине, нагрузка сваривания, ASTM D2596, кг	400	400	400	400
Защита подшипников от коррозии, ASTM D1743, класс	Pass	Pass	Pass	Pass
Испытание на ржавление по методу EMCOR, дистиллированная вода, ASTM D6138, класс	0,0	0,0	0,0	0,0
Срок службы пластичной смазки FE9, 160 °С, DIN 51821-160, F50, часы	—	200	>350	>350
Прокачиваемость, -18 °С, USS DM-43, г/мин.	40	30	18	7
DIN 51825 (2004:06)	—	KPFHC1P-30	KPFHC2P-30	KPFHC2P-20
DIN 51826 (2005:01)	GPFC00K-30	—	—	—
Номер регистрации по классу NSF H1	141947	145674	141946	139558

** Типичные показатели – это свойства, заложенные при технологическом процессе серийного производства продуктов; они не могут рассматриваться как спецификация. Возможны отклонения, не затрагивающие эксплуатационные характеристики продукта. Такие отклонения могут возникать при работе в стандартном режиме на различных предприятиях по производству смазочных материалов. Данные, содержащиеся в этом документе, могут быть изменены без предварительного уведомления. Некоторые продукты могут быть доступны не во всех регионах. Для получения дополнительной информации Вы можете обратиться к местному представителю ExxonMobil или посетить наш сайт www.exxonmobil.com. В состав ExxonMobil входит множество аффилированных лиц и дочерних компаний, в названиях которых часто используются слова Esso, Mobil или ExxonMobil. Настоящий документ не имеет цели нарушить принцип корпоративной обособленности местных организаций. Ответственность за деятельность и ведение отчетности на локальном уровне возлагается на местные аффилированные компании ExxonMobil.

* Данный пример повышения эффективности основан на опыте отдельно взятого предприятия. Фактические результаты могут варьироваться в зависимости от типа используемого оборудования и условий его обслуживания и эксплуатации, а также типа ранее использовавшегося смазочного материала.

Охрана труда и техника безопасности. По имеющейся информации не ожидается, что этот продукт оказывает неблагоприятное воздействие на здоровье при использовании его по назначению и при соблюдении рекомендаций, приведенных в «Биюлетене данных по безопасности». Эти бююлетени предоставляются по запросу местным офисом, ответственным за продажи, или через Интернет. Этот продукт не должен применяться в других целях, кроме как по назначению. При утилизации использованного продукта соблюдайте меры по защите окружающей среды.

Для получения дополнительной информации о серии Mobil SHC Polyrex™ и других промышленных смазочных материалах и услугах Mobil Вы можете обратиться к местному представителю компании или посетить наш сайт www.mobilindustrial.com