



## Серия Mobilith SHC

Универсальные пластичные смазки с выдающимися эксплуатационными свойствами



### Подтвержденная эффективность при применении в различных сферах

Пластичные смазки Mobilith SHC являются высокоэффективными продуктами, специально разработанными, чтобы превосходить требования к применению в жестких эксплуатационных условиях при экстремальных температурах. Сбалансированная композиция смазок серии Mobilith SHC делает оптимальным их применение в разном оборудовании и узлах.

### Пластичные смазки Mobilith SHC позволят обеспечить высокую производительность

Пластичные смазки Mobilith SHC сочетают в себе уникальные свойства жидкостей на основе синтезированных углеводородов со свойствами прогрессивных загустителей на основе литиевого комплекса, способствующие отличной адгезии, структурной

стабильности и водостойкости. Тщательно подобранная система присадок помогает обеспечить такие выдающиеся свойства, как отличная защита от износа и подавление ржавчины и коррозии. Низкое сцепление и высокий индекс вязкости базовых жидкостей предназначены для достижения возможности повышенной механической эффективности, низкого момента при запуске и работе, а также отличной прокачиваемости при низкой температуре. Достоинства включают содействие в увеличении срока службы подшипников, возможность применения в широком температурном диапазоне и более длительный срок службы смазки, что в целом направлено на содействие в снижении затрат на техническое обслуживание и повышение прибыли.

### Предпочитают производители оборудования по всему миру

Серия смазочных материалов Mobil SHC признана во всем мире и ценится за инновационность и отличные технические характеристики. Одним из основных факторов в создании промышленных продуктов Mobil является тесный контакт с производителями оборудования для того, чтобы гарантировать, что наши продукты разработаны таким образом, чтобы обеспечить исключительную работоспособность в постоянно совершенствуемых моделях оборудования. Превосходство смазок Mobilith SHC оценено более, чем 370 производителями промышленного оборудования с особыми требованиями, которые одобрили или рекомендовали эти смазки к применению.

## Выгоды благодаря высоким рабочим характеристикам

**Широкий температурный диапазон применения**  
Легкий пуск оборудования при температуре до -40°C и отличная защита до 150°C.

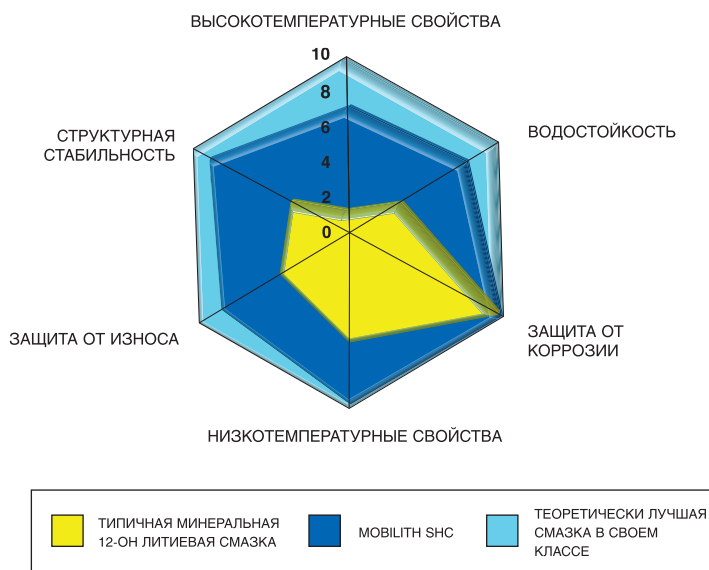
**Отличная стойкость к окислению при высокой температуре**  
Помогает максимизировать интервалы между подачей или перезакладкой смазки и увеличить срок службы подшипников в сравнении с обычными пластичными смазками в высокотемпературных условиях применения.

**Выдающаяся структурная стабильность в присутствии воды**  
Помогает сохранять отличную работоспособность в агрессивной водной среде.

**Отличная защита от ржавчины, коррозии и износа**  
Имеет целью снижение количества незапланированных простоев и затрат на техническое обслуживание, что потенциально повышает производительность.

# Смазки серии Mobilith SHC – эксплуатационные свойства

## Максимальные эксплуатационные свойства



Смазка Mobilith SHC демонстрирует гораздо лучшие эксплуатационные свойства в сравнении с обычной смазкой на основе минерального масла.

**Смазка Mobilith SHC 460 позволяет увеличить интервалы между закладкой смазки и продлить срок службы подшипников Машина для прокладки тоннелей Гонконг**

### Цель

Повысить производительность машины, используемой для прокладки тоннеля длиной 7 км и диаметром 3,5 м. Из-за неожиданно неблагоприятных геологических условий в машине преждевременно ломался подшипник бурильной головки. Это также приводило к чрезмерной частой перезакладке смазки.

### Решение

Для соблюдения сроков реализации проекта, увеличения срока службы подшипников и снижения частоты закладки смазки была произведена замена минеральной пластичной смазки на смазку Mobilith SHC 460.

### Результаты

Интервал закладки смазки увеличился в среднем на 80%, а срок службы подшипников вырос втрое. Это существенно снизило простои и затраты на запасные части.

### Выгода

Была достигнута экономия в 589 460 долларов США.

	DIN 51825 DIN 51825*	Цвет	Класс по NLGI	Класс вязкости масла	Рабочая температура, °C		Условия работы		Общие рекомендации по применению
					Минимум**	Максимум	Нагрузка	Скорость	
Mobilith SHC 100	KPHC2N-40	красный	2	100	-40	150		Для подшипников электродвигателей	
Mobilith SHC 220	KPHC2N-40	красный	2	220	-40	150		Многоцелевая, для промышленного оборудования и автомобилей	
Mobilith SHC 460	KPHC1-2N-40	красный	1,5	460	-30	150		Многоцелевая, для тяжелых промышленных условий эксплуатации	
Mobilith SHC 007	GPHC00K-30	красный	00	460	-50	150		Для закрытых зубчатых передач	
Mobilith SHC 1500	KPHC1-2N-30	красный	1,5	1500	-20	150		Для очень тяжелых промышленных условий эксплуатации	
Mobilith SHC 1000 Special	KPFHC2N-30	серый/черный	2	1000	-20	150		Содержит твердые смазочные материалы, обеспечивая работу сильно нагруженных подшипников на очень низкой скорости в очень тяжелых граничных условиях	

\* Применимо только к Mobilith SHC 007.

\*\* Рекомендации для минимальной температуры на основании результатов испытаний по ASTM D 1478 в отношении максимальных пределов по крутящему моменту 10000 и 1000 гсм при запуске и через час работы, соответственно.

Классификация по DIN 51825 в отношении низшей температуры на основании результатов испытаний текучести при давлении по DIN 51805

Для получения дополнительной информации по смазкам Mobilith SHC и другим промышленным смазочным материалам Mobil и услугам обращайтесь в службу технической поддержки Mobil по электронной почте [TechDeskEurope@exxonmobil.com](mailto:TechDeskEurope@exxonmobil.com) или посетите наш веб-сайт по адресу [www.mobilindustrial.com](http://www.mobilindustrial.com)